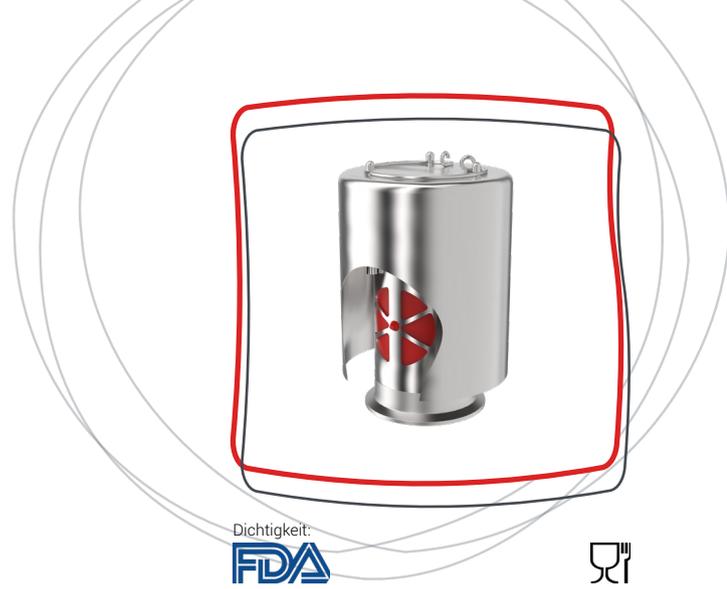


BOGV[®]

Druck- & Unterdruck-Sicherheitsventil für
Lagertanks unter Schutzatmosphäre



Präsentation

Das Ventil BOGV ist dazu bestimmt, Lagertanks unter Schutzatmosphäre, insbesondere im Bereich der Weinherstellung, vor Unterdruck (Vakuumbrecher) und Überdruck zu schützen.

Die wichtigsten Vorteile

- Kombiniertes Druck- und Unterdruckventil
- Speziell entwickelt, um Lagertanks unter Schutzatmosphäre zu schützen
- Völlig selbsttätig (benötigt keine externen Hilfsenergien für den Betrieb)
- Vereinfachte und kostengünstige Wartung

Anwendungen

- Lagerung von Lebensmitteln oder Non-Food-Produkten, insbesondere Wein und Champagner
- Tanks mit einem Betriebsdruck von maximal 50 mbar und einer Betriebstemperatur von maximal 40 °C
- Ausschließlich für die Beförderung von Gasen konzipiert (bei Überfüllung ist eine manuelle Demontage und Reinigung der Ventilelemente erforderlich)

Technische Daten

Größen: DN 50

Anschluss am Tank: Vertikal gerade Klemme SMS 76

Druckregelung durch Edelstahlgewichte: 40 mbar

Unterdruckregelung durch VMQ-Membran (Silikon): -1 mbar

Durchflussmenge bei Tankfüllung: Bis zu 100 m³ /h (Druck im Behälter unter 80 mbar)

Zapfmenge Tank: Bis zu 100 m³ /h (Unterdruck im Tank zwischen 0 und -5 mbar)

Betriebstemperatur: +5 °C bis 40 °C

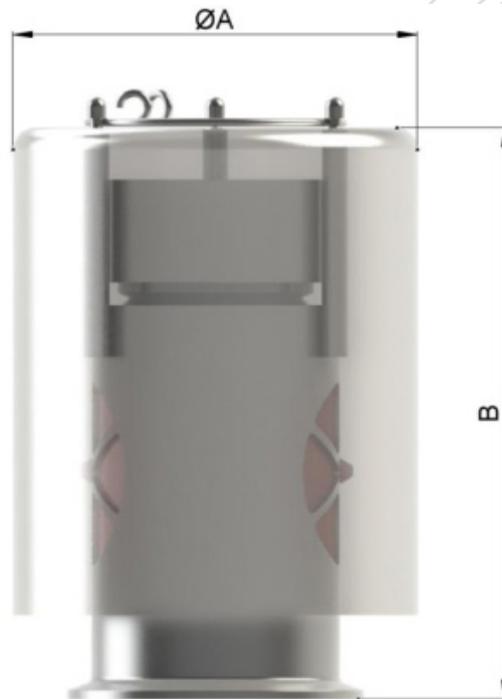
Waschtemperatur: Max. +85 °C (unter der Voraussetzung, dass eine natürliche Kühlung erfolgt und kein Temperaturschock auftritt)

Materialien

- Teile, die mit dem Produkt in Berührung kommen: Edelstahl 1.4404 (316L)
- Andere Teile: Edelstahl 1.4307 (304L)
- Dichtigkeit: Dichtungen EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Monomer) und VMQ (Silikon)

Abmessungen in mm

Größen	DN 50
$\varnothing A$	124
B	176



Garantie

12 Monate ab dem Versanddatum (außer bei besonderen Bedingungen)

Compliances

- Elastomerdichtungen in Übereinstimmung mit FDA CFR 21.177.2600 und Verordnung (EG) Nr. 1935/2004

INOX